

ОКП 318557

Общество с ограниченной ответственностью
«Техника и Технологии»



P R O M
AUTOMATION.COM

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

ООО «Техника и Технологии»

_____ В. С. Вокуленко

«___» _____ 2023 года

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СТЕНД ИСПЫТАНИЯ ПЛУНЖЕРНЫХ
ПАР ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

ПАСПОРТ
ТТ.441439.106 ПС

ОМСК 2023

СОДЕРЖАНИЕ

1 Основные сведения об изделии и технические данные	3
2 Комплектность	6
3 Ресурсы, сроки службы, хранения и гарантии изготовителя (поставщика)	7
4 Консервация	8
5 Свидетельство об упаковке	9
6 Свидетельство о приемке	10
7 Движение изделия в эксплуатации	11
8 Учет работы изделия	12
9 Сведения о рекламациях	13
10 Утилизация	14
11 Особые отметки	15
Лист регистрации изменений	16

ВНИМАНИЕ!

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, удостоверяющий гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики стенда.

Перед эксплуатацией необходимо ознакомиться с эксплуатационной документацией.

В связи с постоянной работой по совершенствованию оборудования в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Стенд испытания плунжерных пар топливных насосов высокого давления дизеля ТТ.441439.106 изготовлен в соответствии с ТУ 3185-106-34817586-2020.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Условия эксплуатации в части коррозионной активности атмосферы – группа 1(Л) по ГОСТ 15150.

Окружающая среда при эксплуатации – невзрывоопасная.

Если при изучении эксплуатационной документации Вы обнаружите ошибки или у Вас будут другие предложения и указания, обращайтесь на предприятие-изготовитель.

Изготовитель ООО «Техника и Технологии» .

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а

тел.: (3812) 61-01-88

(3812) 61-01-92

При записи в паспорт не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (допускается представлять личный штамп исполнителя).

При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.



Рисунок 1. Общий вид стенда

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Стенд испытания плунжерных пар топливных насосов высокого давления дизеля изготовлен согласно ТУ 3185-106-34817586-2020 заводской номер № _____ изготовлен _____ ООО «Техника и Технологии».

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а.

тел.: (3812) 61-01-88

(3812) 61-01-92

1.2 Стенд предназначен для гидравлических испытаний плунжерных пар ТНВД тепловозных дизелей на плотность.

1.3 Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1— Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Потребляемая мощность, кВт, не более	1
Напряжение питающей сети, В	220
Частота питающей сети, Гц	50
Вместимость бака для топлива, л	22
Давление воздуха, кгс/см ²	4,5-5
Габаритные размеры	
Длина x Ширина x Высота, мм	1100 x 800 x 2250
Масса, кг,	400

1.4 Основные контролируемые параметры:

- а) контроль отчета времени вытеснения рабочей жидкости;
- б) контроль уровня и температуры топлива в топливном баке.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплектность в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 — Комплектность

Наименование	Обозначение	Кол.
Стенд испытания плунжерных пар топливных насосов высокого давления дизеля	ТТ.441439.106	1 шт.
Установочная оправка с фиксирующим винтом		2 шт.
Насадок на толкатель		1 шт.
Крышка опрессовочного устройства		1 шт.
Ключ для крышки опрессовочного устройства		1 шт.
Головка торцевая + ключ		1 шт.
Фиксирующий палец		1 шт.
Опоры стенда		4 шт.
Динамометр Комплект приспособления для установки динамометра(нижний и верхний удлинитель)		1 шт. 1 шт.
Паспорт	ТТ.441439.106 ПС	1 шт.
Руководство по эксплуатации	ТТ.441439.106 РЭ	1 шт.
Эксплуатационная документация на покупное оборудование		1 комп.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

3.1 Ресурс изделия до первого среднего
ремонта 1,6 лет (года)
среднего, капитального
параметр, характеризующий наработку
в течение срока службы 6 лет, в том числе срок хранения 0,5 лет (года)
в упаковке в складских помещениях
в консервации (упаковке) изготовителя, в складских помещениях, на открытых площадках и т. п.
Межремонтный ресурс 0,5 года
параметр, характеризующий наработку

при среднем ремонте (ах) в течение срока службы 6 лет.
Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

3.2 Ресурсы и сроки службы покупных изделий определяются по их эксплуатационной документации.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие стенда требованиям технических условий ТУ 3185-106-34817586-2020 при соблюдении условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных эксплуатационной документацией.

3.4 Гарантийный срок хранения – 6 мес.

3.5 Гарантийный срок эксплуатации – 12 мес со дня ввода в эксплуатацию.

3.6 Если ввод в эксплуатацию производится после истечения гарантийного срока хранения, то началом гарантийного срока эксплуатации считается момент истечения гарантийного срока хранения.

3.7 Действие гарантийных обязательств прекращается:

- по истечению гарантийного срока эксплуатации;
- при использовании стенда не по назначению;
- при механическом воздействии, которое привело к изменению конструкции, нарушению внешнего вида стенда;
- при нарушении потребителем правил хранения, транспортирования, эксплуатации.

4 КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	<p>Все неокрашенные поверхности смазаны составом ингибирующим ТУ 0257-067-00148843-2000</p>	<p>0,5</p>	

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

5.1 Стенд испытания плунжерных пар топливных насосов высокого давления дизеля заводской номер _____ изготовлен и упакован ООО «Техника и Технологии» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел: _____
должность

личная подпись

расшифровка подписи

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Стенд испытания плунжерных пар топливных насосов высокого давления дизеля заводской номер _____ изготовлен в соответствии с действующей документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата приемки « ____ » _____ 20 ____ г.

Приемку произвел: _____ М.П.
личная подпись

расшифровка подписи

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1 Стенд утилизируют как изделие, содержащее цветные металлы и сплавы. Особых условий для утилизации стенда не требуется. Перед утилизацией:

- 1) отключить электропитание от стенда;
- 2) демонтировать электрооборудование;
- 3) демонтировать топливоподводящую систему;
- 4) демонтировать пневматическую систему;
- 5) разобрать стенд.

10.2 Рассортировать по видам материалов:

- чёрные металлы;
- цветные металлы;
- пластмассы;
- резиновые изделия.

11 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

