

ОКП 318557

Общество с ограниченной ответственностью
«Техника и Технологии»

Утверждаю

Заместитель директора



ООО «Техника и Технологии»

_____ В. С. Вокуленко

«___» _____ 2024 года

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И
РЕГУЛИРОВКИ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ВЫСОКОГО
ДАВЛЕНИЯ ДИЗЕЛЯ Д49, Д50

ПАСПОРТ
СТ.441439.109 ПС

ОМСК 2024

СОДЕРЖАНИЕ

1 Основные сведения об изделии и технические данные	5
2 Комплектность.....	8
3 Ресурсы, сроки службы, хранения и гарантии изготовителя (поставщика).....	9
4 Консервация.....	10
5 Свидетельство об упаковывании	11
6 Свидетельство о приемке	12
7 Движение изделия в эксплуатации	13
8 Учет работы изделия	14
9 Сведения о рекламациях	15
10 Утилизация	16
11 Особые отметки.....	17
Лист регистрации изменений	18

ВНИМАНИЕ!

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, удостоверяющий гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики стенда.

Перед эксплуатацией необходимо ознакомиться с эксплуатационной документацией.

В связи с постоянной работой по совершенствованию оборудования в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Автоматизированный стенд для обкатки и испытания топливных насосов высокого давления дизеля Д49 СТ.441439.109 соответствует ТУ 3185-100-34817586-2019 и техническим требованиям согласованным обеими сторонами.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Условия эксплуатации в части коррозионной активности атмосферы – группа 1(Л) по ГОСТ 15150.

Окружающая среда при эксплуатации – невзрывоопасная.

Если при изучении эксплуатационной документации Вы обнаружите ошибки или у Вас будут другие предложения и указания, обращайтесь на предприятие-изготовитель.

Изготовитель — ООО «Техника и Технологии».

Юридический адрес: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а.

тел.: 8 (3812) 61-01-92

При записи в паспорт не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (допускается представлять личный штамп исполнителя).

При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.



Рисунок 1. Общий вид стенда

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Автоматизированный стенд для испытания и регулировки топливных насосов высокого давления дизеля Д49, Д50 (далее стенд) соответствует ТУ 3185-100-34817586-2019 и техническим требованиям согласованным обеими сторонами. Заводской номер № стенда _____, стенд изготовлен _____.

Изготовитель — ООО «Техника и Технологии».

Юридический адрес: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а.

тел.: 8 (3812) 61-01-92

1.2 Стенд предназначен для проверки и регулировки подачи топлива насосов Д49.107спч-4, Д49.107спч-2 и Д50 в условиях ремонтных локомотивных депо и локомотиворемонтных заводах. Стенд состоит из силового модуля и пульта управления.

1.3 Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1— Технические характеристики

Наименование	Значение
1	2
Потребляемая мощность стенда не более, кВт	12
Напряжение питающей сети, В	380 ± 10%
Частота питающей сети, Гц	50
Количество испытуемых насосов (всего), шт	4
- одновременно испытуемых насосов Д49.107спч-4, шт,	1
- одновременно испытуемых насосов Д49.107спч-2, шт,	1
- одновременно испытуемых насосов Д50, шт,	2
Привод кулачкового вала	
Привод кулачкового вала: Электродвигатель 5АМХ132 М6 У3; Мощность, кВт Частота вращения, об/мин Напряжение, В	11 1000 380
Регулировка частоты вращения: Частотный преобразователь Мощность	11 кВт
Контроль и регулировка частоты вращения кулачкового вала, об/мин	0 — 500
Контроль числа ходов плунжера топливного насоса	1 — 999
Контроль частоты вращения осуществляется с помощью	Датчик индуктивный LA12М-50

Продолжение табл.1

1	2
Топливная система	
Агрегат топливоподкачивающий Потребляемая мощность, кВт Давление номинальное, МПа (кгс/см ²) Подача, м ³ /час Давление топлива на входе в ТНВД, МПа (кгс/см ²)	НШ-2,0/14,5 2,2 0,6 (6) 2 0,1 - 0,4±0,05 (1 - 4 ±0,5)
Система термостабилизации топлива	
Насос топливопрокачивающий, в системе охлаждения топлива: Давление максимальное, МПа (кгс/см ²) Подача, л/мин Мощность	Pedrollo CKm 60 0,2 (2) 50 0,75 кВт
Вентилятор системы охлаждения топлива: Мощность двигателя, кВт Производительность по воздуху, м ³ /час	YWF(K)4E-550-Z 0,25 3000
Радиатор системы охлаждения Тип	64229-1301010
Система контроля и измерения параметров	
Контроль и поддержание температуры топлива в диапазоне, °С	25 ± 10
Контроль и поддержание давления в топливной системе в диапазоне, кгс/см ²	1,5 - 5,5
Контроль и поддержание давления в масляной системе в диапазоне, кгс/см ²	1,2 - 2,9
Контроль объема топлива в колбе в диапазоне, см ³	10-1000
Габаритные размеры	
Силовой модуль; Д х Ш х В, не более Пульт управления: Д х Ш х В, не более	3350 x 1000 x 2200 860 x 550 x 1350
Масса силового модуля (сухая), не более, кг	1600
Масса пульта управления, не более, кг	250

1.2.1 Стенд обеспечивает:

Стенд обеспечивает:

- обкатку насосов Д49.107спч-4, Д49.107спч-2 и Д50 после проведения ремонтных работ, в сокращённом объеме;
- проверку и регулировку подачи топлива насосов Д49.107спч-4, Д49.107спч-2 и Д50, согласно техническим требованиям;
- проверку производительности насосов в автоматическом режиме;
- поддержание температуры дизельного топлива в рабочем диапазоне от 15 до 35 °С*.

* При соблюдении рабочих условий эксплуатации.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплектность в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 — Комплектность

№	Наименование	Кол-во. шт.
Основное оборудование стенда		
	Силовой модуль	1 шт.
	Заглушка Д49	2 шт.
	Заглушка Д50	2 шт.
	Рукоятка для проворота маховика	1 шт.
	Мерная колба	3 шт.
	Топливный коллектор с крепежом Д49 для слива топлива	2 шт.
	Топливный коллектор с крепежом Д49 для подачи топлива	1 шт.
	Топливный коллектор с крепежом Д50	2 шт.
	Приспособления для фиксации реек Д49 (установлены на стенде)	2 комп.
	Приспособления для фиксации реек Д50 (установлены на стенде) 2 типа	2 комп.
	Опоры для силового стола	8 шт.
	Штуцер соединения насосов с гайкой	1 комп.
	Пульт управления	1 шт.
	Кабели для подключения пульта	1 комп.
	Моментоскоп	1 шт.
	Приспособление для определения ВМТ	1 шт.
Документация		
	Паспорт	1 шт.
	Руководство по эксплуатации	1 шт.
	Программа методики аттестации	1 шт.
	Эксплуатационная документация на покупное оборудование	1 комп.
	Упаковочный лист	1 шт.

4 КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	<p>Все неокрашенные поверхности смазаны составом ингибирующим ТУ 0257-067-00148843-2000</p>	<p>0,5</p>	

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

5.1 Автоматизированный стенд для испытания и регулировки топливных насосов высокого давления дизеля Д49, Д50 заводской номер _____ изготовлен и упакован ООО «Техника и Технологии» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки « ____ » _____ 20 __ г.

Упаковку произвел: _____
должность

личная подпись

расшифровка подписи

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Автоматизированный стенд для испытания и регулировки топливных насосов высокого давления дизеля Д49, Д50 заводской номер _____ изготовлен в соответствии с действующей документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата приемки «__» _____ 20__ г.

Приемку произвел: _____ М.П.
личная подпись

расшифровка подписи

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1 Стенд утилизируют как изделие, содержащее цветные металлы и сплавы. Особых условий для утилизации стенда не требуется. Перед утилизацией:

- 1) отключить электропитание от силового щита;
- 2) демонтировать электродвигатель;
- 3) демонтировать блок топливных насосов;
- 4) демонтировать блок привода насосов;
- 5) демонтировать топливную систему;
- 6) демонтировать стойку с мензурками;
- 7) демонтировать электрооборудование;
- 8) разобрать пульт управления;
- 9) разобрать стенд.

10.2 Рассортировать по видам материалов:

- чёрные металлы;
- цветные металлы;
- пластмассы;
- резиновые изделия.

11 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

