

ОКП 318557

Общество с ограниченной ответственностью
«Техника и Технологии»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

ООО «Техника и Технологии»



_____ В. С. Вокуленко

« ____ » _____ 2024 года

**АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И
РЕГУЛИРОВКИ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
ДИЗЕЛЯ Д49, Д50, 211Д3**

ПАСПОРТ
СТ.441439.110 ПС

ОМСК 2024

СОДЕРЖАНИЕ

1 Основные сведения об изделии и технические данные	5
2 Комплектность.....	8
3 Ресурсы, сроки службы, хранения и гарантии изготовителя (поставщика).....	9
4 Консервация.....	10
5 Свидетельство об упаковывании	11
6 Свидетельство о приемке	12
7 Движение изделия в эксплуатации	13
8 Учет работы изделия	14
9 Сведения о рекламациях	15
10 Утилизация	16
11 Особые отметки.....	17
Лист регистрации изменений	18

ВНИМАНИЕ!

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, удостоверяющий гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики стенда.

Перед эксплуатацией необходимо ознакомиться с эксплуатационной документацией.

В связи с постоянной работой по совершенствованию оборудования в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Стенд автоматизированный для испытания и регулировки топливных насосов высокого давления дизеля Д49, Д50, 211Д3 соответствует ТУ 3185-100-34817586-2019 и техническим требованиям согласованным обеими сторонами.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Условия эксплуатации в части коррозионной активности атмосферы – группа 1(Л) по ГОСТ 15150.

Окружающая среда при эксплуатации – невзрывоопасная.

Если при изучении эксплуатационной документации Вы обнаружите ошибки или у Вас будут другие предложения и указания, обращайтесь на предприятие-изготовитель.

Изготовитель ООО «Техника и Технологии» .

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а

тел.: (3812) 61-01-88

(3812) 61-01-92

При записи в паспорт не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (допускается представлять личный штамп исполнителя).

При передачи изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.



Рисунок 1. Общий вид стенда

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Автоматизированный стенд для испытания и регулировки топливных насосов высокого давления дизеля Д49, Д50, 211ДЗ (далее стенд) соответствует ТУ 3185-100-34817586-2019 и техническим требованиям согласованным обеими сторонами. Заводской номер № стенда _____, стенд изготовлен _____.

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а помещение 2 П.

тел.: (3812) 61-01-88

1.2 Стенд, предназначен для обкатки топливных насосов после ремонта и последующей проверки и регулировки подачи топлива дизелей Д49, Д50, 211ДЗ, в условиях ремонтных локомотивных депо и локомотивремонтных заводах.

1.3 Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1— Технические характеристики

Наименование	Значение
1	2
Потребляемая мощность стенда не более, кВт	25
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Количество одновременно испытываемых насосов, шт.	
Д49	2
Д50	1
211ДЗ	1
Привод стенда	
Привод кулачкового вала: Электродвигатель; Мощность, кВт Частота вращения, об/мин Напряжение, В	22 1500 380
Регулировка частоты вращения: Частотный преобразователь Мощность, кВт	22 кВт
Частота вращения кулачкового вала, об/мин	0 — 1000
Контроль частоты вращения кулачкового вала, об/мин	0 — 500

Продолжение табл.1

1	2
Топливная система	
Агрегат топливоподкачивающий Давление номинальное, МПа (кгс/см ²) Подача, м ³ /час Давление топлива на входе в ТНВД, МПа (кгс/см ²)	НШ-2,0/14,5 0,6 (6) 2 0,1 - 0,4±0,05 (1 - 4 ±0,5)
Насос топливопрокачивающий, в системе охлаждения топлива: Давление максимальное, МПа (кгс/см ²) Подача, м ³ /час Мощность	Pedrollo СКм 50-ВР 0,2 (2) 3 0,25 кВт
Контроль и поддержание температуры топлива в диапазоне, °С	25 ± 10
Контроль значения давления топливной системы в диапазоне, кгс/см ²	1 - 4,5
Контроль числа ходов плунжера топливного насоса	1 - 999
Объем измерительных цилиндров, см ³	1000
Топливный бак, не менее, л	110
Габаритные размеры силового стола стенда: Д х Ш х В Габаритные размеры пульта управления: Д х Ш х В	4120 x 1000 x 2170 850 x 650 x 1500
Масса стола (сухая), не более, кг	1550
Масса пульта управления, не более, кг	300

1.4 Стенд обеспечивает:

- обкатку насосов Д49.107спч-4, Д49.107спч-2, Д50 и 211Д3 после проведения ремонтных работ, в сокращённом объеме;
- проверку и регулировку подачи топлива насосов Д49.107спч-4, Д49.107спч-2, Д50 и 211Д3 согласно техническим требованиям;

- проверку производительности насосов в автоматическом режиме;
- поддержание температуры дизельного топлива в рабочем диапазоне от 15 до 35 °С*.

* При соблюдении рабочих условий эксплуатации.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплектность в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 — Комплектность

№	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.
Основное оборудование стенда			
		Силовой стол	1 шт.
		Пульт управления	1 шт.
		Заглушка установочных мест насосов	3 шт.
		Рукоятка для проворота маховика	1 шт.
		Мерная колба	8 шт.
		Приспособление для фиксации реек для насосов Д50	1 комп.
		Приспособление для фиксации реек для насосов Д49 (установлено на стенда)	1 комп.
		Приспособление для фиксации реек для насосов 211Д3	1 комп.
		Муфта соединительная для насоса 211Д3	1 шт.
		Толкатель	1 шт.
		Рукав высокого давления для подачи топлива к насосу 211Д3	1 комп.
		Рукав высокого давления для сброса топлива от насоса 211Д3 со штуцером	1 шт.
		Рукав высокого давления для подачи топлива к насосу Д49 с коллектором (промежуточный коллектор при обкатке двух насосов)	1 шт.
		Рукав высокого давления для подачи топлива к насосу Д50 с коллектором (установлены на стенде)	1 шт.
		Рукав для подачи смазки для 211Д3 (со штуцером БРС)	1 шт.
		Рукав сброса масла (с проходным болтом)	1 шт.
		Технологические подставки для насоса 211Д3	1 комп.
		Опоры силового стола	8 шт.
		Паспорт	1 шт.
		Руководство по эксплуатации	1 шт.
		Методика аттестации	1 шт.
		Эксплуатационная документация на покупное оборудование	1 комп.
		Упаковочный лист	1 шт.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

3.1 Ресурс изделия до первого среднего
ремонта 1.6 лет (года)
среднего, капитального
параметр, характеризующий наработку
в течение срока службы 10 лет, в том числе срок хранения 0,5 лет
(года) в упаковке в складских помещениях
в консервации (упаковке) изготовителя, в складских помещениях, на открытых площадках и т. п.
Межремонтный ресурс 0,5 года

при среднем ремонте (ах) в течение срока службы 10 лет.
Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при
соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

3.2 Ресурсы и сроки службы покупных изделий определяются по их
эксплуатационной документации.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие стенда требованиям
технических условий ТУ 3185-100-34817586-2019 при соблюдении условий
и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных
эксплуатационной документацией.

3.4 Гарантийный срок хранения – 6 мес со дня изготовления стенда.

3.5 Гарантийный срок эксплуатации – 12 мес со дня ввода в
эксплуатацию.

3.6 Если ввод в эксплуатацию производится после истечения
гарантийного срока хранения, то началом гарантийного срока эксплуатации
считается момент истечения гарантийного срока хранения.

3.7 Действие гарантийных обязательств прекращается:

- по истечению гарантийного срока эксплуатации;
- при использовании стенда не по назначению;
- при механическом воздействии, которое привело к изменению
конструкции, нарушению внешнего вида стенда;
- при нарушении потребителем правил хранения, транспортирования,
эксплуатации.

4 КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	<p>Все неокрашенные поверхности смазаны составом ингибирующим ТУ 0257-067-00148843-2000</p>	<p>0,5</p>	

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

5.1 Автоматизированный стенд для испытания и регулировки топливных насосов высокого давления дизеля Д49, Д50, 211ДЗ заводской номер _____ изготовлен и упакован ООО «Техника и Технологии» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки « ____ » _____ 20 __ г.

Упаковку произвел: _____
должность

личная подпись

расшифровка подписи

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Автоматизированный стенд для испытания и регулировки топливных насосов высокого давления дизеля Д49, Д50, 211Д3 заводской номер _____ изготовлен в соответствии действующей документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата приемки «__» _____ 20__ г.

Приемку произвел: _____ М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1 Стенд утилизируют как изделие, содержащее цветные металлы и сплавы. Особых условий для утилизации стенда не требуется. Перед утилизацией:

- 1) отключить электропитание от силового щита;
- 2) демонтировать электродвигатель;
- 3) демонтировать блок топливных насосов;
- 4) демонтировать блок привода насосов;
- 5) демонтировать топливную систему;
- 6) демонтировать стойку с мензурками;
- 7) демонтировать электрооборудование;
- 8) разобрать пульт управления;
- 9) разобрать стенд.

10.2 Рассортировать по видам материалов:

- чёрные металлы;
- цветные металлы;
- пластмассы;
- резиновые изделия.

11 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

