

ОКП 318557

Общество с ограниченной ответственностью
«Техника и Технологии»



P R O M
AUTOMATION.COM

Утверждаю

Заместитель директора

ООО «Техника и Технологии»

_____ В. С. Вокуленко

«___» _____ 2022 года

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СТЕНД ИСПЫТАНИЯ
ТОПЛИВОПОДКАЧИВАЮЩЕГО НАСОСА

ПАСПОРТ
ТТ.441439.108 ПС

ОМСК 2022

СОДЕРЖАНИЕ

1 Основные сведения об изделии и технические данные.....	5
2 Комплектность	6
3 Ресурсы, сроки службы, хранения и гарантии изготовителя (поставщика)	7
4 Консервация	8
5 Свидетельство об упаковывании	9
6 Свидетельство о приемке	10
7 Движение изделия в эксплуатации	11
8 Учет работы изделия	12
9 Сведения о рекламациях	13
10 Утилизация	14
11 Особые отметки	15
Лист регистрации изменений.....	16

ВНИМАНИЕ!

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, удостоверяющий гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики стенда.

Перед эксплуатацией необходимо ознакомиться с эксплуатационной документацией.

В связи с постоянной работой по совершенствованию оборудования в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Автоматизированный стенд испытания топливopодкачивающего насоса ТТ.441439.108 изготовлен в соответствии с ТУ 3185-108-30353233-2013.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Условия эксплуатации в части коррозионной активности атмосферы – группа I(Л) по ГОСТ 15150.

Окружающая среда при эксплуатации – невзрывоопасная.

Если при изучении эксплуатационной документации Вы обнаружите ошибки или у Вас будут другие предложения и указания, обращайтесь на предприятие-изготовитель.

Изготовитель ООО «Техника и Технологии» .

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а/1

тел.: (3812) 61-01-48

(3812) 61-01-92

При записи в паспорт не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (допускается представлять личный штамп исполнителя).

При передачи изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.



Рисунок 1. Общий вид стенда

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Автоматизированный стенд испытания топливopодкачивающего насоса (далее стенд) ТУ3182-108-30353233-2013 заводской номер № _____ изготовлен _____ ООО «Техника и Технологии».

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а
 тел.: (3812) 61-01-48
 (3812) 61-01-92

1.2 Стенд предназначен для проведения испытаний топливopодкачивающих насосов Д49.115спч, 0390-22-000-5 и 2Д100.32.010СБ после ремонта, в условиях локомотивных депо и локомотиворемонтных заводов.

1.3 Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1— Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питания стенда, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность, не более, кВт	2
Потребляемая мощность электродвигателя привода испытуемого насоса, кВт	1,5
Объем топливного бака, л не более	100
Диапазон регулирования частоты вращения (частотным преобразователем), об/мин.	0-1500
Рабочая жидкость	Дизельное топливо
Диапазон регулирования противодействия в нагнетательном трубопроводе гидравлической системы, МПа	0-0,5
Разряжение на всасывающем трубопроводе гидравлической системы, МПа	0,02-0,024
Масса, кг, не более	250
Габаритные размеры, мм, не более	1600x700x1800

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплектность в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2—Комплектность

Наименование	Обозначение	Кол-во
Автоматизированный стенд испытания топливоподкачивающего насоса	СТ. 441439.108	1 шт.
Патрубки для насоса Д49.115спч и 2Д100.32.010СБ		1 шт.
Патрубки для насоса 2Д100.32.010СБ		1 шт.
Переходной элемент для установки насоса 2Д100.32.010СБ		1 шт.
Трубка дренажная		1 шт.
Заглушка		2 шт.
Емкость для сбора масла		1 шт.
Эксплуатационная документация		1 ком.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

3.1 Ресурс изделия до первого среднего
ремонта 1,6 лет (года)
среднего, капитального
параметр, характеризующий наработку
в течение срока службы 6 лет, в том числе срок хранения 0,5 лет (года)
в упаковке в складских помещениях
в консервации (упаковке) изготовителя, в складских помещениях, на открытых площадках и т. п.
Межремонтный ресурс 0,5 года
параметр, характеризующий наработку
при среднем ремонте (ах) в течение срока службы 6 лет.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

3.2 Ресурсы и сроки службы покупных изделий определяются по их эксплуатационной документации.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие стэнда требованиям технических условий ТУ 3185-108-30353233-2012 при соблюдении условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных эксплуатационной документацией.

3.4 Гарантийный срок хранения – 6 мес со дня изготовления стэнда.

3.5 Гарантийный срок эксплуатации – не менее 12 мес со дня ввода в эксплуатацию.

3.6 Гарантийный срок хранения прекращается в момент ввода в эксплуатацию. Если стэнд вводится в эксплуатацию после истечения гарантийного срока хранения, то началом гарантийного срока эксплуатации считается момент истечения гарантийного срока хранения.

3.7 Действие гарантийных обязательств прекращается:

- по истечению гарантийного срока эксплуатации;
- при использовании стэнда не по назначению;
- при механическом воздействии, которое привело к изменению конструкции, нарушению внешнего вида стэнда;
- при нарушении потребителем правил хранения, транспортирования, эксплуатации.

4 КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации приведены в таблице 4.

Таблица 3— Сведения о консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	Все неокрашенные поверхности смазаны составом ингибирующим ТУ 0257-067-00148843-2000	0,5	

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

5.1 Автоматизированный стенд испытания топливоподкачивающего насоса заводской номер _____ изготовлен и упакован ООО «Техника и Технологии» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел: _____

должность

личная подпись

расшифровка подписи

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1 Стенд утилизируют как изделие, содержащее цветные металлы и сплавы. Особых условий для утилизации стенда не требуется. Перед утилизацией:

- 1) отключить электропитание от силового щита;
- 2) демонтировать электродвигатель;
- 3) демонтировать манометры;
- 4) демонтировать электрооборудование;
- 5) разобрать панель управления;
- 6) разобрать стенд.

10.2 Рассортировать по видам материалов:

- чёрные металлы;
- цветные металлы;
- пластмассы;
- резиновые изделия.

11 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

