

ОКП 318557

Общество с ограниченной ответственностью  
«Техника и Технологии»

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор

ООО «Техника и Технологии»



\_\_\_\_\_ В. С. Вокуленко

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 года

СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ ФОРСУНОК

ПАСПОРТ  
СТ.441439.991 ПС

ОМСК 2024

СОДЕРЖАНИЕ

1 Основные сведения об изделии и технические данные .....	5
2 Комплектность.....	8
3 Ресурсы, сроки службы, хранения и гарантии изготовителя (поставщика).....	9
4 Консервация.....	10
5 Свидетельство об упаковывании .....	11
6 Свидетельство о приемке .....	12
7 Движение изделия в эксплуатации .....	13
8 Учет работы изделия .....	14
9 Сведения о рекламациях .....	15
10 Утилизация .....	16
11 Особые отметки.....	17
Лист регистрации изменений .....	18

**ВНИМАНИЕ!**

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, удостоверяющий гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики стенда.

Перед эксплуатацией необходимо ознакомиться с эксплуатационной документацией.

В связи с постоянной работой по совершенствованию оборудования в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Стенд для обкатки форсунок соответствует ТУ 3185-991-30353233-2013 и техническим требованиям согласованным обеими сторонами в техническом задании.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Условия эксплуатации в части коррозионной активности атмосферы – группа 1(Л) по ГОСТ 15150.

Окружающая среда при эксплуатации – невзрывоопасная.

Если при изучении эксплуатационной документации Вы обнаружите ошибки или у Вас будут другие предложения и указания, обращайтесь на предприятие-изготовитель.

Изготовитель ООО «Техника и Технологии» .

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а/1

тел.: (3812) 61-01-88

(3812) 61-01-92

При записи в паспорт не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (допускается представлять личный штамп исполнителя).

При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.



Рисунок 1. Общий вид стенда

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Стенд для обкатки форсунок (далее стенд) соответствует ТУ 3185-991-30353233-2013 и техническим требованиям согласованным обеими сторонами. Заводской номер № стенда \_\_\_\_\_, стенд изготовлен \_\_\_\_\_.

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а/1  
тел.: (3812) 61-01-88  
(3812) 61-01-92

1.2 Стенд для обкатки форсунок (далее стенд) предназначен для обкатки форсунок Д49.85спч-1 и форсунок Д49.85спч согласно техническим требованиям., в условиях ремонтных локомотивных депо и локомотиворемонтных заводах.

1.3 Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1— Технические характеристики

Наименование	Значение
1	2
Потребляемая мощность стенда не более, кВт	70
Напряжение питающей сети, В	380 ± 10%
Частота питающей сети, Гц	50
Количество одновременно обкатываемых форсунок, шт.	16
<b>Привод кулачкового вала</b>	
Привод кулачкового вала: Электродвигатель АИР 160М6; Мощность, кВт Частота вращения, об/мин Напряжение, В	15 1000 380
Регулировка частоты вращения: Частотный преобразователь Мощность	Schneider Electric ATV312 15 кВт
Контроль и регулировка частоты вращения кулачкового вала, об/мин	0 — 500
Контроль частоты вращения осуществляется с помощью	Датчик индуктивный LA12М-50

Продолжение табл.1

1	2
Топливная система	
Агрегат топливоподкачивающий Потребляемая мощность, кВт Давление номинальное, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) Подача, м <sup>3</sup> /час Давление топлива на входе в ТНВД, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	НШ-2,0/14,5 2,2 0,6 (6) 2 0,1 - 0,4±0,05 (1 - 4 ±0,5)
Управление приводом топливоподкачивающего агрегата Частотный преобразователь Мощность	Schneider Electric  ATV212 2.2 кВт
Система термостабилизации топлива	
Мини-чиллер Номинальная мощность, не более, кВт Диапазон измерений температуры, °С	MC4A-P1-Sp 0,7 - 40 ÷ 105
Система контроля и измерения параметров	
Контроль и поддержание температуры топлива в диапазоне, °С	25 ± 10
Контроль и поддержание давления в топливной системе в диапазоне, кгс/см <sup>2</sup>	3,5 - 4,5
Контроль и поддержание давления в масляной системе в диапазоне, кгс/см <sup>2</sup>	2,1 - 2,9
Габаритные размеры	
Силовой модуль; Д х Ш х В Пульт управления: Д х Ш х В	3100 x 1100 x 2000  850 x 650 x 1500
Масса силового модуля (сухая), не более, кг	1450
Масса пульта управления, не более, кг	200

1.4 Стенд обеспечивает:

- регулировку насосов Д49.107спч-4, Д49.107спч-2 и 16Д49.107спч согласно техническим требованиям чертежа;
- регулировку до 4 насосов одновременно;
- поддержание температуры дизельного топлива в рабочем диапазоне от 15 до 35 °С.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплектность в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 — Комплектность

№	Обозначение	Наименование	Кол-во. шт.
Основное оборудование стенда			
1		Силовой модуль	4 шт.
2		Пульт управления	1 шт.
Документация			
3		Паспорт	1 шт.
4		Руководство по эксплуатации	1 шт.
5		Методика аттестации	1 шт.
6		Эксплуатационная документация на покупное оборудование	1 комп.
7		Упаковочный лист	1 шт.



### **3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)**

3.1 Ресурс изделия до первого среднего  
ремонта 1.6 лет (года)  
среднего, капитального  
параметр, характеризующий наработку  
в течение срока службы 10 лет, в том числе срок хранения 0,5 лет  
(года) в упаковке в складских помещениях  
в консервации (упаковке) изготовителя, в складских помещениях, на открытых площадках и т. п.  
Межремонтный ресурс 0,5 года

при среднем ремонте (ах) в течение срока службы 10 лет.  
Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при  
соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

3.2 Ресурсы и сроки службы покупных изделий определяются по их  
эксплуатационной документации.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие стенда требованиям  
технических условий ТУ 3185-991-30353233-2013 при соблюдении условий  
и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных  
эксплуатационной документацией.

3.4 Гарантийный срок хранения – 6 мес со дня изготовления стенда.

3.5 Гарантийный срок эксплуатации – не менее 12 мес со дня ввода в  
эксплуатацию.

3.6 Если ввод в эксплуатацию производится после истечения  
гарантийного срока хранения, то началом гарантийного срока эксплуатации  
считается момент истечения гарантийного срока хранения.

3.7 Действие гарантийных обязательств прекращается:

- по истечению гарантийного срока эксплуатации;
- при использовании стенда не по назначению;
- при механическом воздействии, которое привело к изменению  
конструкции, нарушению внешнего вида стенда;
- при нарушении потребителем правил хранения, транспортирования,  
эксплуатации.

#### 4 КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	<p>Все неокрашенные поверхности смазаны составом ингибирующим ТУ 0257-067-00148843-2000</p>	<p>0,5</p>	

**5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ**

5.1 Стенд для обкатки форсунок заводской номер \_\_\_\_\_  
изготовлен и упакован ООО «Техника и Технологии» согласно  
требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Упаковку произвел: \_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

## 6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Стенд для обкатки форсунок заводской номер \_\_\_\_\_  
изготовлен в соответствии действующей документацией и признан годным  
для эксплуатации.

Дата приемки « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Приемку произвел: \_\_\_\_\_ М.П.

личная подпись

\_\_\_\_\_   
расшифровка подписи







## **10 УТИЛИЗАЦИЯ**

10.1 Стенд утилизируют как изделие, содержащее цветные металлы и сплавы. Особых условий для утилизации стенда не требуется. Перед утилизацией:

- 1) отключить электропитание от силового щита;
- 2) демонтировать электродвигатель;
- 3) демонтировать блок топливных насосов;
- 4) демонтировать блок привода насосов;
- 5) демонтировать топливную систему;
- 6) демонтировать стойку с мензурками;
- 7) демонтировать электрооборудование;
- 8) разобрать пульт управления;
- 9) разобрать стенд.

10.2 Рассортировать по видам материалов:

- чёрные металлы;
- цветные металлы;
- пластмассы;
- резиновые изделия.



**11 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ**





