

ОКП 318557

Общество с ограниченной ответственностью  
«Техника и Технологии»

Утверждаю

Заместитель директора



ООО «Техника и Технологии»

\_\_\_\_\_ В. С. Вокуленко

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024 года

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СТЕНД ИСПЫТАНИЯ  
ТОПЛИВОПОДКАЧИВАЮЩЕГО НАСОСА

ПАСПОРТ  
СТ.441439.108 ПС

ОМСК 2024

## СОДЕРЖАНИЕ

|   |    |
|---|----|
| 1 Основные сведения об изделии и технические данные.....                        | 5  |
| 2 Комплектность .....   | 6  |
| 3 Ресурсы, сроки службы, хранения и гарантии изготовителя<br>(поставщика) ..... | 7  |
| 4 Консервация .....   | 8  |
| 5 Свидетельство об упаковывании .....   | 9  |
| 6 Свидетельство о приемке .....   | 10 |
| 7 Движение изделия в эксплуатации .....   | 11 |
| 8 Учет работы изделия .....   | 12 |
| 9 Сведения о рекламациях .....  | 13 |
| 10 Утилизация .....   | 14 |
| 11 Особые отметки .....   | 15 |
| Лист регистрации изменений.....   | 16 |

**ВНИМАНИЕ!**

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, удостоверяющий гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики стенда.

Перед эксплуатацией необходимо ознакомиться с эксплуатационной документацией.

В связи с постоянной работой по совершенствованию оборудования в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Автоматизированный стенд испытания топливopодкачивающего насоса СТ.441439.108 изготовлен в соответствии с ТУ 3185-108-30353233-2013.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Условия эксплуатации в части коррозионной активности атмосферы – группа I(Л) по ГОСТ 15150.

Окружающая среда при эксплуатации – невзрывоопасная.

Если при изучении эксплуатационной документации Вы обнаружите ошибки или у Вас будут другие предложения и указания, обращайтесь на предприятие-изготовитель.

Изготовитель ООО «Техника и Технологии» .

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а

тел.: (3812) 61-01-48

(3812) 61-01-92

При записи в паспорт не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (допускается представлять личный штамп исполнителя).

При передачи изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.



Рисунок 1. Общий вид стенда

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Автоматизированный стенд испытания топливopодкачивающего насоса (далее стенд) ТУ3182-108-30353233-2013 заводской номер № \_\_\_\_\_ изготовлен \_\_\_\_\_ ООО «Техника и Технологии».

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а  
тел.: (3812) 61-01-92

1.2 Стенд предназначен для проведения испытаний топливopодкачивающих насосов Д49.115спч, ДЛ42.115СПЧ.01 и 2Д100.32.010СБ после ремонта, в условиях локомотивных депо и локомотиворемонтных заводов.

1.3 Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1— Технические характеристики

| Наименование параметра   | Значение          |
|--|-------------------|
| Напряжение питания стенда, В   | 380               |
| Частота питающей сети, Гц  | 50                |
| Потребляемая мощность, не более, кВт   | 2                 |
| Потребляемая мощность электродвигателя привода испытуемого насоса, кВт                           | 1,5               |
| Объем топливного бака, л не более  | 100               |
| Диапазон регулирования частоты вращения (частотным преобразователем), об/мин.                    | 0-1500            |
| Рабочая жидкость   | Дизельное топливо |
| Диапазон регулирования противодействия в нагнетательном трубопроводе гидравлической системы, МПа | 0-0,5             |
| Разряжение на всасывающем трубопроводе гидравлической системы, МПа                               | 0,02-0,024        |
| Масса, кг, не более  | 250               |
| Габаритные размеры, мм, не более   | 1600x700x1800     |

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплектность в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2—Комплектность

| Наименование   | Обозначение    | Кол-во |
|--|----------------|--------|
| Автоматизированный стенд испытания топливо-подкачивающего насоса | СТ. 441439.108 | 1 шт.  |
| Патрубки для насоса Д49.115спч                                   |                | 1 шт.  |
| Патрубки для насоса ДЛ42.115СПЧ.01                               |                | 1 шт.  |
| Патрубки для насоса 2Д100.32.010СБ                               |                | 1 шт.  |
| Переходной элемент для установки насоса 2Д100.32.010СБ           |                | 1 шт.  |
| Привалочная плита для насоса Д49.115спч                          |                | 1 шт.  |
| Привалочная плита для насоса ДЛ42.115СПЧ.01                      |                | 1 шт.  |
| Трубка дренажная   |                | 1 шт.  |
| Эксплуатационная документация                                    |                | 1 ком. |

### 3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

3.1 Ресурс изделия до первого среднего  
ремонта 1,6 лет (года)  
среднего, капитального  
параметр, характеризующий наработку  
в течение срока службы 6 лет, в том числе срок хранения 0,5 лет (года)  
в упаковке в складских помещениях  
в консервации (упаковке) изготовителя, в складских помещениях, на открытых площадках и т. п.  
Межремонтный ресурс 0,5 года  
параметр, характеризующий наработку

при среднем ремонте (ах) в течение срока службы 6 лет.  
Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

3.2 Ресурсы и сроки службы покупных изделий определяются по их эксплуатационной документации.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие стэнда требованиям технических условий ТУ 3185-108-30353233-2012 при соблюдении условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных эксплуатационной документацией.

3.4 Гарантийный срок хранения – 6 мес со дня изготовления стэнда.

3.5 Гарантийный срок эксплуатации – 12 мес со дня ввода в эксплуатацию.

3.6 Гарантийный срок хранения прекращается в момент ввода в эксплуатацию. Если стэнд вводится в эксплуатацию после истечения гарантийного срока хранения, то началом гарантийного срока эксплуатации считается момент истечения гарантийного срока хранения.

3.7 Действие гарантийных обязательств прекращается:

- по истечению гарантийного срока эксплуатации;
- при использовании стэнда не по назначению;
- при механическом воздействии, которое привело к изменению конструкции, нарушению внешнего вида стэнда;
- при нарушении потребителем правил хранения, транспортирования, эксплуатации.

## 4 КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации приведены в таблице 4.

Таблица 3— Сведения о консервация

| Дата | Наименование работы  | Срок действия, годы | Должность, фамилия и подпись |
|------|--|---------------------|------------------------------|
|      | Все неокрашенные поверхности смазаны составом ингибирующим ТУ 0257-067-00148843-2000 | 0,5                 |                              |



## 5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

5.1 Автоматизированный стенд испытания топливоподкачивающего насоса заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлен и упакован ООО «Техника и Технологии» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Упаковку произвел: \_\_\_\_\_

должность

личная подпись

расшифровка подписи

## 6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Автоматизированный стенд испытания топливopодкачивающего насоса заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлен в соответствии с действующей документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата приемки «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_ г.

Приемку произвел: \_\_\_\_\_ М.П.  
личная подпись

\_\_\_\_\_ расшифровка подписи







## **10 УТИЛИЗАЦИЯ**

10.1 Стенд утилизируют как изделие, содержащее цветные металлы и сплавы. Особых условий для утилизации стенда не требуется. Перед утилизацией:

- 1) отключить электропитание от силового щита;
- 2) демонтировать электродвигатель;
- 3) демонтировать манометры;
- 4) демонтировать электрооборудование;
- 5) разобрать панель управления;
- 6) разобрать стенд.

10.2 Рассортировать по видам материалов:

- чёрные металлы;
- цветные металлы;
- пластмассы;
- резиновые изделия.

**11 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ**









