

ОКП 318557

Общество с ограниченной ответственностью
«Техника и Технологии»



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

ООО «Техника и Технологии»

_____ В. С. Вокуленко

«___»_____ 2022 года

СТЕНД ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ

ПАСПОРТ
СТ.441439.312 ПС

ОМСК 2022

СОДЕРЖАНИЕ

1 Основные сведения об изделии и технические данные	5
2 Комплектность	6
3 Ресурсы, сроки службы, хранения и гарантии изготовителя (поставщика) ...	7
4 Консервация	8
5 Свидетельство об упаковывании	9
6 Свидетельство о приемке	10
7 Движение изделия в эксплуатации	11
8 Учет работы изделия	12
9 Сведения о рекламациях	13
10 Утилизация	14
11 Особые отметки	15
Лист регистрации изменений	16
Приложение А Условия размещения оборудования на месте эксплуатации..	17

ВНИМАНИЕ!

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, удостоверяющий гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики стенда.

Перед эксплуатацией необходимо ознакомиться с эксплуатационной документацией.

В связи с постоянной работой по совершенствованию оборудования в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Стенд для притирки деталей топливной аппаратуры СТ.441439.312 изготовлен в соответствии с ТУ 3185-312-30353233-2013.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Условия эксплуатации в части коррозионной активности атмосферы – группа 1(Л) по ГОСТ 15150.

Окружающая среда при эксплуатации – невзрывоопасная.

Если при изучении эксплуатационной документации Вы обнаружите ошибки или у Вас будут другие предложения и указания, обращайтесь на предприятие-изготовитель.

Изготовитель ООО «Техника и Технологии» .

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а/1

тел.: (3812) 61-01-48

(3812) 61-01-92

При записи в паспорт не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (допускается представлять личный штамп исполнителя).

При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.



Рисунок 1. Общий вид станда для притирки деталей топливной аппаратуры

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Стенд для притирки деталей топливной аппаратуры ТУ 3185-312-30353233-2013 заводской номер № _____ изготовлен ООО «Техника и Технологии».

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а/1
тел.: (3812) 61-01-88
(3812) 61-01-92

1.2 Стенд предназначен для притирки деталей топливной аппаратуры при ремонте прецизионных пар, в условиях локомотивных депо или ремонтных заводов.

1.3 Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1— Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Привод	Электрический с клиноременной передачей
Энергообеспечение стенда	380 В, 50 Гц
Мощность, кВт	1,5
Частота вращения при номинальной мощности, (об/мин)	1500
Регулирование частоты вращения	Плавное, за счет частотного преобразователя
Габаритные размеры, мм	1200 x 700 x 1700
Масса, кг	300

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплектность в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 — Комплектность

Наименование	Обозначение	Кол.
Стенд для притирки деталей топливной аппаратуры	СТ.441439.312	1 шт.
Приспособление 1, для притирки плунжерных пар ТНВД.		1 комп.
Приспособление 2, для притирки клапана к седлу нагнетательного клапана ТНВД.		1 комп.
Приспособление 3, для притирки втулки 1-7РС1.03.014 к золотнику 1-7РС1.03.015		1 комп.
Приспособление 4, для притирки наконечника распылителя Д49.85.05-01 к распылителю Д49.851спч-1 и для притирки иглы к распылителю		1 комп.
Приспособление 5, для притирки втулки к золотнику		1 комп.
Приспособление 6, для притирки поршня 7РС1.02.061		1 комп.
Приспособление 7, для наружной втулки к внутренней втулке (механизм регулирования нагрузки)		1 комп.
Приспособление 8, для притирки золотника к втулке (механизм регулирования нагрузки)		1 комп.
Приспособление 9, для притирки поршня к фланцу		1 комп.
ЗИП для токарного патрона		1 комп.
Эксплуатационная документация		1 комп.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

3.1 Ресурс изделия до первого среднего
ремонта 1,6 лет (года)
среднего, капитального
параметр, характеризующий наработку
в течение срока службы 6 лет, в том числе срок хранения 0,5 лет
(года) в упаковке в складских помещениях
в консервации (упаковке) изготовителя, в складских помещениях, на открытых площадках и т. п.
Межремонтный ресурс 0,5 года
параметр, характеризующий наработку

при среднем ремонте (ах) в течение срока службы 6 лет.
Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

3.2 Ресурсы и сроки службы покупных изделий определяются по их эксплуатационной документации.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие стенда требованиям технических условий ТУ 3185-312-30353233-2013 при соблюдении условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных эксплуатационной документацией.

3.4 Гарантийный срок хранения – 6 мес со дня изготовления стенда.

3.5 Гарантийный срок эксплуатации – не менее 12 мес со дня ввода в эксплуатацию.

3.6 Если ввод в эксплуатацию производится после истечения гарантийного срока хранения, то началом гарантийного срока эксплуатации считается момент истечения гарантийного срока хранения.

3.7 Действие гарантийных обязательств прекращается:

- по истечению гарантийного срока эксплуатации;
- при использовании стнка не по назначению;
- при механическом воздействии, которое привело к изменению конструкции, нарушению внешнего вида стенда;
- при нарушении потребителем правил хранения, транспортирования, эксплуатации.

4 КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	<p>Все неокрашенные поверхности смазаны составом ингибирующим ТУ 0257-067-00148843-2000</p>	<p>0,5</p>	

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

5.1 Стенд для притирки деталей топливной аппаратуры заводской номер _____ изготовлен и упакован ООО «Техника и Технологии» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки « ___ » _____ 20 ___ г.

Упаковку произвел: _____
должность

личная подпись

расшифровка подписи

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Стенд для притирки деталей топливной аппаратуры заводской номер _____ изготовлен в соответствии с действующей документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата приемки «__» _____ 20__ г.

Приемку произвел: _____ М.П.
личная подпись

расшифровка подписи

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1 Стенд утилизируют как изделие, содержащее цветные металлы и сплавы. Особых условий для утилизации стенда не требуется. Перед утилизацией:

- 1) отключить электропитание от силового щита;
- 2) демонтировать электрооборудование;
- 3) демонтировать панель управления;
- 4) разобрать стенд.

10.2 Рассортировать по видам материалов:

- чёрные металлы;
- цветные металлы;
- пластмассы;
- резиновые изделия.

11 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

